

Interventi di riduzione delle molestie olfattive in un depuratore di acque reflue di un'industria alimentare

Problema

Abbattere gli odori derivanti da diversi punti di un depuratore di acque reflue di un'industria alimentare. La sfida era quella di realizzare l'impianto di trattamento che garantisse il rispetto dei limiti di legge al minor costo gestionale e di investimento possibile.

Soluzione

Dopo aver individuato le varie sorgenti odorogene all'interno del depuratore, abbiamo realizzato interventi mirati per ogni sezione; si sono coperte alcune vasche ed installati sopra di esse filtri fotocatalitici senza la necessità di aspirare l'aria con conseguenti consumi energetici.

Risultati

I sistemi di trattamento realizzati nei vari punti con emissioni odorogene importanti, hanno consentito di abbattere gli odori nel pieno rispetto dei limiti imposti dalla normativa vigente. E' stato installato un sistema di monitoraggio in continuo degli odori che consente di conoscere h24 la ricaduta nei punti sensibili esterni.

Le risultanze analitiche condotte in presenza degli Enti di Controllo (ARPAT) hanno dato risultati molto positivi e confermano il rispetto dei limiti di legge.

Valore per il cliente

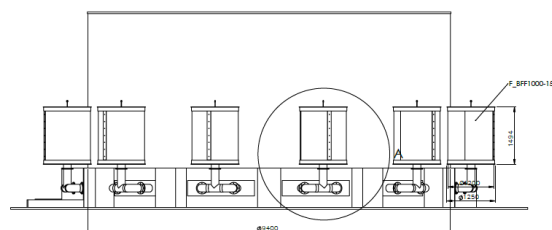
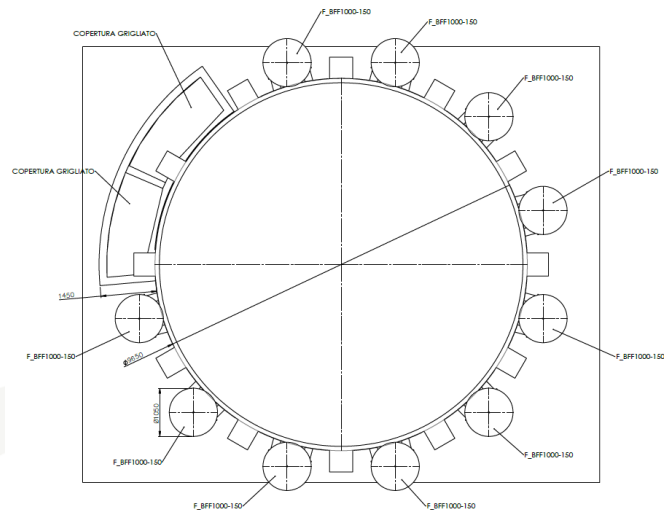
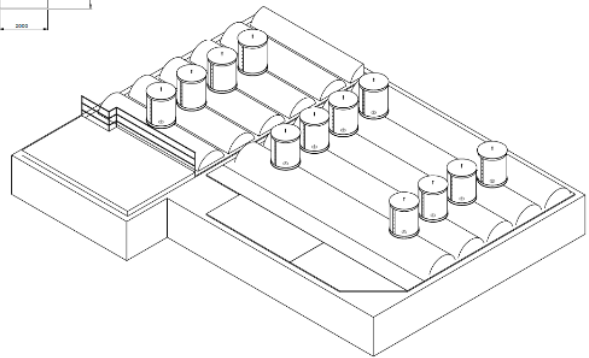
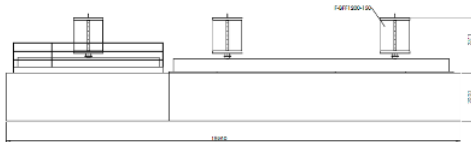
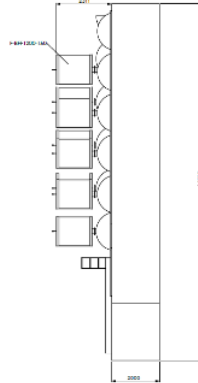
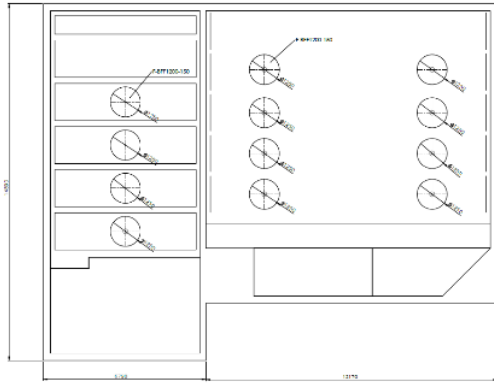
- Interventi realizzati in ogni punto di emissione in modo graduale e in accordo con gli enti
- Possibilità di effettuare gli interventi distribuiti nel tempo iniziando da quelli maggiormente necessari;
- Certezza di raggiungere il risultato ricercato per ridurre l'impatto odorogeno;
- Ottimizzazione dei tempi di intervento e dei relativi costi;
- Creazione di un rapporto ampiamente collaborativo con gli enti di controllo;

Situazione prima dell'intervento



PURIFICATION

Il progetto



La realizzazione



Il risultato


Environ-Lab

Eurofins Environ-Lab S.r.l.
 Via Don Bosco, 3
 27014 Corteolona e Genzone (PV)
 Partita Iva e C.F. 02570940185
 Tel: 0382 969696
 E-mail: info@environ-lab.it
 Sito: www.environ-lab.it



00923

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e ILAC

 Segue Rapporto di prova n°: **2601689-002**

Pagina 2/5

Controllo:		1	2	3				
Diametro ugello (mm):								
Flusso di aspirazione (lt/min):								
Volume aspirato normalizzato (lt):								
Data campionamento:		27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26				
Ora inizio - ora fine:		11:10 - 12:10	12:10 - 13:10	13:10 - 14:10				
Durata effettiva prelievo (min):		60	60	60				
Prova	U.M.				Media	Dev. Std.	Limite	Metodo
COV (Composti Organici Volatili espressi come COT carbonio organico totale)	mg/Nm ³	2,87	2,79	2,84	2,83	0,04		UNI EN 12619:2013/EC1:2013
	Incertezza di misura:	± 0,32	± 0,31	± 0,31	± 0,31			
Controllo:		1	2	3				
Diametro ugello (mm):								
Flusso di aspirazione (lt/min):		1,5	1,5	1,5				
Volume aspirato normalizzato (lt):		84,18	84,74	84,46				
Data campionamento:		27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26				
Ora inizio - ora fine:		11:05 - 12:05	12:08 - 13:08	13:10 - 14:10				
Durata effettiva prelievo (min):		60	60	60				
Prova	U.M.				Media	Dev. Std.	Limite	Metodo
ammoniaca (NH ₃)	mg/Nm ³	< 0,083	< 0,083	< 0,083	< 0,083			UNI EN ISO 21877:2020
	Incertezza di misura:							
Controllo:		1	2	3				
Diametro ugello (mm):								
Flusso di aspirazione (lt/min):		1	1	1				
Volume aspirato normalizzato (lt):		56,65	56,65	56,37				
Data campionamento:		27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26				
Ora inizio - ora fine:		11:05 - 12:05	12:08 - 13:08	13:10 - 14:10				
Durata effettiva prelievo (min):		60	60	60				
Prova	U.M.				Media	Dev. Std.	Limite	Metodo
idrogeno solforato (H ₂ S) *	mg/Nm ³	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02			UNI 11574:2015
	Incertezza di misura:							
Controllo:		1	2	3				
Diametro ugello (mm):								
Flusso di aspirazione (lt/min):		0,5	0,5	0,5				
Volume aspirato normalizzato (lt):		28,28	28,18	28,28				
Data campionamento:		27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26				
Ora inizio - ora fine:		11:09 - 12:09	12:10 - 13:10	13:11 - 14:11				
Durata effettiva prelievo (min):		60	60	60				
Prova	U.M.				Media	Dev. Std.	Limite	Metodo
SOV (Sostanze Organiche Volatili)	mg/Nm ³	< 0,35	< 0,35	< 0,35	< 0,35			UNI CEN/TS 13649:2015
	Incertezza di misura:							


Environ-Lab

Eurofins Environ-Lab S.r.l.
 Via Don Bosco, 3
 27014 Corteolona e Genzone (PV)
 Partita Iva e C.F. 02570940185
 Tel: 0382 969696
 E-mail: info@environ-lab.it
 Sito: www.environ-lab.it



00923

Membro degli Accordi di Mutuo
 Riconoscimento EA e ILAC

Segue Rapporto di prova n°: 2601689-002					Pagina 3\5			
Controllo:		1	2	3				
Diametro ugello (mm):								
Flusso di aspirazione (lt/min):								
Volume aspirato normalizzato (lt):								
Data campionamento:		27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26	27/02/26-27/02/26				
Ora inizio - ora fine:		11:50 - 11:52	12:30 - 12:32	13:42 - 13:44				
Durata effettiva prelievo (min):		2	2	2				
Prova	U.M.				Media	Dev. Std.	Limite	Metodo
Concentrazione di odore	u.o./m ³	152	117	181	150	32		UNI EN 13725:2022- escluso 9.1.4.3
	Incertezza di misura:	[84 - 261]	[65 - 201]	[101 - 311]	[83 - 258]			

