

CASO STUDIO

impianti depurazione

ESIGENZA DEL CLIENTE

Abbattimento degli odori Abbattimento di H₂S (acido solforico)

TECNOLOGIA UTILIZZATA

Biofiltro e torre di lavaggio

ABBATTIMENTO INQUINANTI

Odori: ≥ 98% H₂S (acido solforico) - ≥ 99%

PUNTI DI FORZA

Efficientamento energetico Struttura compatta

APPLICAZIONE

Impianti di abbattimento odori molesti generati dalla depurazione di acque reflue

Il trattamento delle acque reflue industriali e civili è un processo industriale indispensabile per la tutela dell'ambiente e della salute dei residenti nelle zone prossime all'impianto di depurazione. Le acque reflue devono essere sottoposte ad un trattamento di purificazione, sia in funzione del riutilizzo, sia per rispettare i parametri di tutela ambientale. Alcuni processi o macchinari comunemente utilizzati possono dare origine ad emissioni odorigene moleste di consistente entità.



BMB Technologies & Services S.r.L.

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV) Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it





CONTESTO

Nella maggior parte degli impianti di **depurazione di acque**, le sostanze responsabili delle molestie olfattive sono **ammoniaca (NH₃), Idrogeno solforato (H2_s)** e **Mercaptani (RSH).** Tali sostanze sono percettibili all'olfatto umano anche in concentrazioni bassissime e sono **responsabili di odori fastidiosi e molesti.**

SFIDE

Gli **spazi limitati**, le elevate performances richieste, la **presenza di altri impianti** con i quali interfacciarsi, le interferenze e la **necessità di mantenere l'impianto in funzione 24/24h** sono solo alcune delle sfide che gli impianti BMB devono affrontare. In questo caso, era necessario ottenere un'**efficienza di rimozione pressoché totale**, combinata ad una gestione dell'impianto che fosse semplice ed economicamente vantaggiosa.

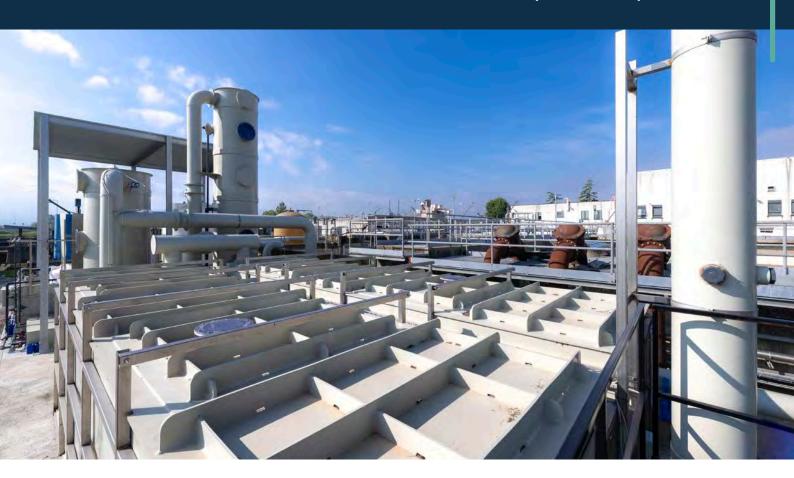
BMB Technologies & Services S.r.L.

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV)

Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it

CASO STUDIO

impianti depurazione



SOLUZIONE

Il flusso di aria inquinata attraversa **due torri di lavaggio ad umido (scrubber)** in grado di abbattere i composti acidi (idrogeno solforato H2_s); gli odori sono successivamente rimossi in un'**unità biofiltrante**. L'elevato livello di automazione delle soluzioni BMB garantisce:

- Monitoraggio da remoto dell'impianto con segnalazione delle soglie di manutenzione e sistema di allarme
- Controllo totale dei parametri di processo con possibilità di modifiche personalizzate in base a priorità
- Rilevazione degli agenti inquinanti con possibilità di **modificare l'impianto tramite** l'esclusione di uno o più stadi del trattamento, al fine di ottimizzare i costi di gestione

RISULTATI

- Odori: ≥ 98%
- H2S (idrogeno solforato) ≥ 99%
- Riduzione costi di gestione e di investimento

PURIFICATION

BMB Technologies & Services S.r.L.

Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV)

Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it









BMB Technologies & Services S.r.L. Via Cappelletta 90, 27040 BORGO PRIOLO (PV) Tel: +39 0383 872776 email: info@bmbtech.it